

圧送用ロータリバルブ

ロータリバルブの下部排出口の代わりに、両側面圧送口を設け、片側から圧送用の空気を送り、ロータを回転させることで、材料は圧送用の空気によって所定の場所に輸送されます。この専用設計のロータリバルブは、ニーズの多い空気輸送において活躍します。

特に、空気輸送の輸送元切出機として、機器面間が取れないシチュエーションで有用です。



FEATURE

圧送用ロータリバルブの特徴

- 直接ブローするので原料の附着がある場合に効果を発揮
- 羽根の附着によるトラブルも少ない
- 配管をそのまま接続。コンパクトに収まります
- INV モータを採用すれば可変制御も可能

型式表記

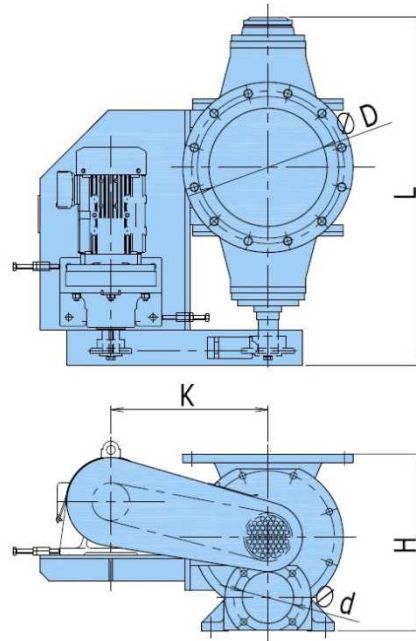
RVK - 200 - 3 - G N 1 - FC

型番
接続配管径
シール方式
サイドプレート
モータ容量
材質

①
②
③
[HP]
④

| | 記号 | 内容 | 記号 | 内容 | 記号 | 内容 |
|-----------|----|--------|----|----------|----|-------|
| ① 接続配管径 | 3 | 80A | 4 | 100A | | |
| | 5 | 125A | 6 | 150A | | |
| ② シール方式 | O | オイルシール | G | グランドパッキン | | |
| ③ サイドプレート | A | あり | N | なし | | |
| ④ 材質 | FC | 鋳鉄 | S3 | SCS13 | S4 | SCS14 |

標準仕様と外形図



| 型式 | 仕様 | | | | 主要寸法 (mm) | | | | |
|---------------|------------------|--------------|-------------------------|------------|-----------|-------|-----|-----|-----|
| | 理論ロータ容量 ℓ/rev | 回転数 r.p.m | 能力 m ³ /h | 所要動力 kw | D | d | H | K | L |
| RVK-200-3-□□1 | 5.0 | 24 | 5.8 | 0.75 | 210 | 80.7 | 350 | 320 | 700 |
| RVK-250-4-□□1 | 9.9 | 24 | 11.4 | 0.75 | 260 | 105.3 | 400 | 355 | 787 |
| RVK-300-5-□□2 | 16.8 | 29.7 | 23.9 | 1.5 | 310 | 130.8 | 480 | 380 | 866 |
| RVK-300-6-□□2 | 16.8 | 29.7 | 23.9 | 1.5 | 310 | 155.2 | 480 | 432 | 866 |

※ 充填率 80%、60Hz の場合を示します。

 **富士工機株式会社**

<https://www.fujiclone.com/> E-mail: info@fujiclone.co.jp

**本 社
営業本部**
〒494-0011
愛知県一宮市西萩原字若宮前 53-1
TEL : 0586-69-2121(代) / FAX : 0586-69-2127

東京支店
〒150-0011
東京都渋谷区東 3 丁目 26 番 2 号第二長瀬ビル 601 号
TEL : 03-6419-3133 / FAX : 03-6419-3134

大阪支店
〒541-0057
大阪市中央区北久宝寺町四丁目 4 番 2 号本町コラビル六階
TEL : 06-4256-0961 / FAX : 06-4256-0962

岡山支店
〒700-0826
岡山市北区磨屋町 10 番 20 号磨屋町ビル 3F
TEL : 086-221-5188 / FAX : 086-221-5189